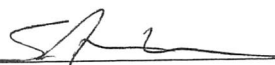


1. Approving National Aviation Authority/Country: FAA/United States		2. AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG			3. Form Tracking Number: 2900	
4. Organization Name and Address: HeliBlade, Inc. 19797 Riverside Ave. Anderson, CA 96007 Repair Station Certificate QJZR045Y					5. Work Order/Contract/Invoice Number: 2900	
6. Item:	7. Description:	8. Part Number:	9. Quantity:	10. Serial/Batch Number:	11. Status/Work:	
1	Main Rotor Blade	205-015-150-101	1	D-FS-1548V	REPAIRED	
12. Remarks: Inspected and repaired per Maintenance Manual TM 55-1520-210-23-1, GAF T.O. 3R1-2BEL1-3 and HeliBlade data. Honed main bushing and drag bushing. Repaired modification plate. Repaired void on abrasion strip. Sealed rain guard and splices. Installed 3M tape inboard of rain guard. Refinished with high visibility scheme. Balanced the blade. Blade total time 3000hr. Details of this inspection and repairs are on file on this Repair Station under W.O. 2900 <<>>						
13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity to: ☐ Approved design data and are in a condition for safe operation. ☐ Non-approved design data specified in Block 12.			14a. ☒ 14 CFR 43.9 Return to Service ☐ Other regulation specified in Block 12 Certifies that unless otherwise specified in Block 12, the work identified in Block 11 and described in Block 12 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.			
13b. Authorized Signature:		13c. Approval/Authorization No.:	14b. Authorized Signature: 		14c. Approval/Certificate No.: QJZR045Y	
13d. Name (Typed or Printed):		13e. Date (m/d/y):	14d. Name (Typed or Printed): Steven Holloway		14e. Date (dd/mm/yyyy): 27/Sep/2018	
User/Installer Responsibilities						
It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly. Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1. Statements in Blocks 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.						

COMPONENT NAME Main Batas Block

PART NUMBER 205-015-150-101

SERIAL NUMBER D-FS-1548V

PAGE _____ OF _____

HISTORICAL SERVICE RECORD

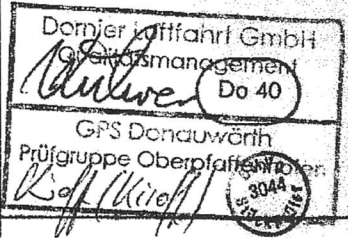
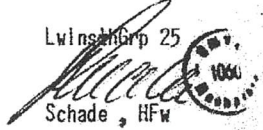
[illegible]

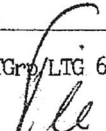
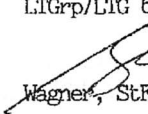
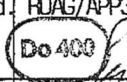
SUBCOMPONENT NAME	SERIAL NUMBER	ACCUMULATED TIME AT INSTALLATION			COMPONENT SCHEDULED REMOVAL	ACCUMULATED TIME AT REMOVAL		
		COMPONENT	SUBCOMPONENT			COMPONENT	SUBCOMPONENT	
			SINCE NEW	SINCE O/H			SINCE NEW	SINCE O/H
PART NUMBER		HRS./DATE	HRS./DATE	HRS./DATE	HRS./DATE	HRS./DATE	HRS./DATE	
		RIN/DATE	RIN/DATE	RIN/DATE	RIN/DATE	RIN/DATE	RIN/DATE	
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								

Page / Seite 4 of / von 4 Pages / Seiten

LogForm L7-5/59 V - 04.97

HISTORICAL RECORD - SIGNIFICANT HISTORICAL DATA Lebenslaufakte - Wichtige Lebenslaufdaten				PAGE Seite	1 OF von	3 PAGES Seiten
1. NOMENCLATURE OF EQUIPMENT Bezeichnung des Gerätes		2. MODEL AND MANUFACTURER Baumuster und Hersteller		3. SERIAL NUMBER Werk-Nr.		4. ACCEPTANCE DATE Übernahme-Datum
FWW Hauptrotorblatt		UH-1D 205-015-150-101		D-FS- 1548 V		10.01.95
DATE Datum A	REMARKS Bemerkungen B	ORGANIZATION Einheit C				
10.01.95	Das Rotorblatt wurde gem. Vertrag Q/L41X/H0510/H4266 zwischen BWB und Dornier Luftfahrt GmbH nach der Zeichnung 205-015-150-101 Rev. E und der Fabrication-Specification 205-947-222 Rev. B gefertigt und geprüft. Es entspricht lt. Angaben des Lizenzgebers Fa. BHTI den Anforderungen aller gültigen Bauunterlagen und Spezifikationen. Das Blatt wurde gewogen und nach BHTI-Vorschrift statisch ausgewuchtet. Der Bauzustand entspricht dem zugelassenen Muster.	DoLuft <i>Wol</i> <i>(QW)</i>  <i>Koels</i> GPS d. Bw Oberpfaffenhofen - Prüfgruppe Neuaubing - Brunhamstr. 21 81249 München 60				
10.04.95	Bei 00:00 Gesamtbetriebsstunden Instandsetzung durchgeführt. Beschädigungen Blattoberseite ausgearbeitet, Blatt mit Oberflächenschutz versehen.	Heeresfliegerregiment 6 - Prüfgruppe <i>Wol</i> Sandberg, Hfw und Flwprüfer 				
17.08.1995	<u>Ausbaugrund:</u> Läßt sich nicht mit Blatt S/N D-FS1492 paaren.	Heeresfliegerregiment 6 - Prüfgruppe <i>Wol</i> Sandzwerg, Hfw und Flwprüfer 				
28.10.96	<u>Ausbaugrund:</u> Läßt sich nicht paaren mit Hauptrotorblatt S/N: D-FS 1356	HfLg Abt Zadar - Prüfgruppe <i>Wol</i> Sandberg, Hfw u. Flwpr 				
08.09.98	Ausbaugrund: Regenschutz/Vorderkanten Erosion und Ablösung.	LfzTechnAbt 102 - Prüfgruppe - <i>Wol</i> <i>irrtümliche Eintragung Bor</i> 				

HISTORICAL RECORD - SIGNIFICANT HISTORICAL DATA Lebenslaufakte - Wichtige Lebenslaufdaten			PAGE Seite 2	OF von 3	PAGES Seiten
1. NOMENCLATURE OF EQUIPMENT Bezeichnung des Gerätes FVW Hauptrotorblatt		2. MODEL AND MANUFACTURER Baumuster und Hersteller UH-1D 205-015-150-101	3. SERIAL NUMBER Werk-Nr. D-FS-1548 V		
4. ACCEPTANCE DATE Übernahme-Datum 10.01.95		ORGANIZATION C Einheit			
DATE Datum A	REMARKS Bemerkungen B				
23.11.99	Bei TT: 843:50 und TSCO: 843:50 Hauptrotorblatt ausgebaut. Ausbaugrund: Erosionsschäden am Splice - Cover und Blattvorderkante				
23.08.00	Erosionsschäden behoben, Rain-Guard-Verlängerung angebracht, Pad's an der Blatthaltebolzenbuchse gewechselt und PU-Band gem. DoLuft-Reparaturanweisung auf Blattvorderkante aufgeklebt bei 843:50 Betr. Std.				
07.01.03	Mittelrippe des Hauptgehäuses und Getriebeträger im Bereich der Zugstangenbefestigungenstege bei TT-				
07.01.03	Ober- und Unterseite des Hauptrotorblattes im Bereich der Gewichtstaschen bei TT=1331:00 Betr.Std. mit Wirbelstromprüfverfahren gemäß Prüfanweisung auf Risse überprüft. Kein Riss festgestellt.				
02.08.2005	Ausbaugrund: Starke Erosion an der Blattvorderkante TSCO + TT: 1775:35,				
10 05.09.06	Erosionsschäden behoben, AS.107 u. AS.109 gewechselt bei 1775:35 Betr. Std. Rissprüfung im Bereich der Ausgleichsgewichtstaschen Sta. 252 u. Sta. 278 durchgeführt: ohne Befund				

HISTORICAL RECORD - SIGNIFICANT HISTORICAL DATA Lebenslaufakte - Wichtige Lebenslaufdaten			PAGE Seite 3	OF von 3	PAGES Seiten
1. NOMENCLATURE OF EQUIPMENT Bezeichnung des Gerätes		2. MODEL AND MANUFACTURER Baumuster und Hersteller		3. SERIAL NUMBER Werk-Nr.	
FWW Hauptrotorblatt		UH-1D 205-015-150-101		D-FS-1548V	
4. ACCEPTANCE DATE Übernahme-Datum		10.01.95			
DATE Datum A	REMARKS Bemerkungen B	ORGANIZATION Einheit C			
07.08.08	Ausbaugrund: aus arbeitstechnischen Gründen	LTGrp/LTG 62 Holzdorf  Förder, StFw 			
20.04.09	Ausbaugrund: Ablösung vom Decklaminat im Bereich Blattspitze	LTGrp/LTG 62 Holzdorf  Wagner, StFw 			
21.12.09	Erosionsschäden beheben, Wechsel des AS 107/109 und des verl. Rain-Guard durchgeführt bei 2454:50 Betr.Std.	RUAG/APP31   GPS-OTN PG-OP			

Dieser Vordruck ist nur auf dem Nachschubwege zu beziehen.

LogForm L 7-7/59 V VersNr 7530-12-127-046R

DDForm 829-2

"Besondere Ereignisse"

VAN:	Hauptrotorblatt	Vers.-Nr.:	1615-01-281-7619
Serial-Nr.:	D-FS-1548V	Tkz:	205-015-150-101
SYSK.:	151217		

[illegible]



Prüfprotokoll

Sichtprüfung am WS BELL UH-1D

Takt.Kemz.:	S/N Hauptrotorblatt
71+17	D-FS-1548V

Prüfkörper: Hauptrotorblätter

Prüfbereich: Gesamte Oberfläche

Prüfverfahren: Sichtprüfung

Relevante Fehler: Risse und Anzeigen

Werkstoff: GFK

Arbeitsunterlage: gem. Weisung WaSysKdoLw IIID5

Positionshinweis: Die Anzeigenposition wird durch einen Koordinatenpunkt angegeben.
Der Punkt wird von der Blattspitze (Koordinate A) und der Profilhinterkante des Blattes (Koordinate B) aus in mm bestimmt.
Dieser Messpunkt ergibt den Mittelpunkt der Fehlerfläche.

Bemerkung: Keine Rissanzeige

Prüfört:	Datum:	Zfwp Prüfer:	Unterschrift:
Holzdorf	27.10.08	Brandt, HFw	

1. Approving National Aviation Authority/Country: FAA/United States		2. AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE FAA Form 8130-3, AIRWORTHINESS APPROVAL TAG			3. Form Tracking Number: 2901	
4. Organization Name and Address: HeliBlade, Inc. 19797 Riverside Ave. Anderson, CA 96007 Repair Station Certificate QJZR045Y					5. Work Order/Contract/Invoice Number: 2901	
6. Item:	7. Description:	8. Part Number:	9. Quantity:	10. Serial/Batch Number:	11. Status/Work:	
1	Main Rotor Blade	205-015-150-101	1	D-FS-1582V	REPAIRED	
12. Remarks: Inspected and repaired per Maintenance Manual TM 55-1520-210-23-1, GAF T.O. 3R1-2BEL1-3 and HeliBlade data. Replaced main bushing. Honed drag bushing. Sealed rain guard and splices. Installed 3M tape inboard of rain guard. Refinished with high visibility scheme. Balanced the blade. Blade total time 2619hr. Details of this inspection and repairs are on file on this Repair Station under W.O. 2901 <<>>						
13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity to: ☐ Approved design data and are in a condition for safe operation. ☐ Non-approved design data specified in Block 12.			14a. ☒ 14 CFR 43.9 Return to Service ☐ Other regulation specified in Block 12 Certifies that unless otherwise specified in Block 12, the work identified in Block 11 and described in Block 12 was accomplished in accordance with Title 14, Code of Federal Regulations, part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service.			
13b. Authorized Signature:		13c. Approval/Authorization No.:	14b. Authorized Signature: 		14c. Approval/Certificate No.: QJZR045Y	
13d. Name (Typed or Printed):		13e. Date (m/d/y):	14d. Name (Typed or Printed): Steven Holloway		14e. Date (dd/mm/yyyy): 27/Sep/2018	
User/Installer Responsibilities						
It is important to understand that the existence of this document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly. Where the user/installer performs work in accordance with the national regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority of the country specified in Block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts parts/components/assemblies from the airworthiness authority of the country specified in Block 1. Statements in Blocks 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases, aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.						

COMPONENT NAME Main Rotor Blade

PART NUMBER 205-015-150-101

SERIAL NUMBER D-FS-1582V

PAGE _____ OF _____

HISTORICAL SERVICE RECORD

[illegible]

SUBCOMPONENT NAME	SERIAL NUMBER	ACCUMULATED TIME AT INSTALLATION			COMPONENT SCHEDULED REMOVAL	ACCUMULATED TIME AT REMOVAL		
		COMPONENT	SUBCOMPONENT			COMPONENT	SUBCOMPONENT	
			SINCE NEW	SINCE O/H			SINCE NEW	SINCE O/H
PART NUMBER		HRS./DATE	HRS./DATE	HRS./DATE	HRS./DATE	HRS./DATE	HRS./DATE	HRS./DATE
		RIN/DATE	RIN/DATE	RIN/DATE	RIN/DATE	RIN/DATE	RIN/DATE	RIN/DATE
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								
NAME								
NO.								

8496

Page / Seite	of / von	Pages / Seiten
2	2	

Historical Record for Aeronautical Equipment / Lebenslaufakte für Luftfahrtgerät

1. Nomenclature of Equipment / Bezeichnung des Geräts FVW Hauptrotorblatt		2. Model and Manufacturer / Baumuster und Hersteller UH-1D 205-015-150-101		3. Serial Number / Werk-Nr D-FS-1582V		4. Acceptance Date / Übernahmedatum 21.02.95				
5. Record of Transfers / Übergabenachweis					6. Installation Record / Einbaunachweis					
Organization and Location / Einheit und Standort		Inspected / überprüft von	Date (DD, MM, JJ) / Datum (TT, MM, JJ)	Hours or Rounds Fired since New or Overhauled / Betriebszeit oder abgegebene Schuß- zahl seit Neubeschäl- tung/Überholung	Hours or Rounds Fired Total / Betriebszeit oder abgegebene Schußzahl, Gesamt	ACFT Model / Flugzeug- Baumuster	Serial Number / Werk-Nr	PSN Number / Motor-Lager-Nr	ACFT Hours / Betriebsstunden	Removed /ausgebaut ACFT Hours / Flugstunden
LTGrp/LTG 62 Holzdorf	R	Förder, HFV	11.09.97	215:55	215:55	UH-1D	8105	---	7018:00	---
LTGrp/LTG 62 Holzdorf	S	Wagner, HFV	06.12.99	731:00	731:00	UH-1D	8105	---	---	7533:05
Fairchild Domier GmbH	R		20.07.2000	731:00	731:00	--	--	--	--	--
Fairchild Domier GmbH	S		06.03.2001	731:00	731:00	--	--	--	--	--
1.LfzTechnAbt102,Faßberg	R		11.10.01	731:00	731:00	UH-1D	8450	--	6908:10	--
RUAG Aerospace Services	S		10.10.2008	2030:50	2030:50	-	-	-	-	8208:00
RUAG Aerospace Services GmbH	R		10.03.09	2030:50	2030:50	-	-	-	-	-
RUAG-Aerospace Services GmbH	S		11.08.09	2030:50	2030:50	-	-	-	-	-
RUAG Aerospace Services	R		22.09.2009	2030:50	2030:50	UH-1D	8496	--	7900:15	--

HISTORICAL RECORD - SIGNIFICANT HISTORICAL DATA Lebenslaufakte - Wichtige Lebenslaufdaten			PAGE Seite 1	OF von 2	PAGES Seiten
1. NOMENCLATURE OF EQUIPMENT Bezeichnung des Gerätes FVW Hauptrotorblatt		2. MODEL AND MANUFACTURER Baumuster und Hersteller UH-1D 205-015-150-101	3. SERIAL NUMBER Werk-Nr. D-FS- 1582 V		
			4. ACCEPTANCE DATE Übernahme-Datum 21. 02. 95		
DATE Datum A	REMARKS Bemerkungen B	ORGANIZATION Einheit C			
21. 02. 95	Das Rotorblatt wurde gem. Vertrag Q/L41X/H0510/H4266 zwischen BWB und Dornier Luftfahrt GmbH nach der Zeichnung 205-015-150-101 Rev. E und der Fabrication-Specification 205-947-222 Rev. B gefertigt und geprüft. Es entspricht lt. Angaben des Lizenzgebers Fa. BHTI den Anforderungen aller gültigen Bauunterlagen und Spezifikationen. Das Blatt wurde gewogen und nach BHTI-Vorschrift statisch ausgewuchtet. Der Bauzustand entspricht dem zugelassenen Muster.	DoLuft <i>Wol</i> <i>(LRW)</i> 21. 02. 95 <i>Braun</i> GPS d. Bw Oberpfaffenhofen - Prüfgruppe Neuaubing - Brunhamstr. 21 81249 München 60			
19.02.97	Ausbaugrund: Ablauf TCI	LTGrp/LTG 62 Holzdorf <i>Färber, HFW</i> Färber, HFW			
31.07.97	Erosionsschäden behoben und Rain-Guard-Verlängerung angebracht bei 215:55 Betr.Std.	DoLuft QA2 <i>DoLuft</i>			
20.05.98	TA-Nachweisumstellung am 20.05.98 bei TI=328:30, TSC0=328:30 wurde nach TA-Abgleich (DV) und Übertragung von fehlenden TA-Durchführungsdaten aus der DD Form 829-1 in die BMS-IA 4 abgeschlossen.	LTGrp/LTG 62 Holzdorf <i>Lubbers, HFW</i> Lubbers, HFW			
06.12.99	Ausbaugrund: RiB Blattoberseite im Bereich der Verzurröse, Erosionsschäden Blattvorderkante und Übergang Wabenkern	LTGrp/LTG 62 Holzdorf <i>Wagner, HFW</i> Wagner, HFW			

Dieser Vordruck ist nur auf dem Nachschubwege zu beziehen.

LogForm L 7-7/59 V VersNr 7530-12-127-9468

DDForm 829-2

HISTORICAL RECORD - SIGNIFICANT HISTORICAL DATA Lebenslaufakte - Wichtige Lebenslaufdaten			PAGE Seite 2	OF von 3	PAGES Seiten
1. NOMENCLATURE OF EQUIPMENT Bezeichnung des Gerätes		2. MODEL AND MANUFACTURER Baumuster und Hersteller	3. SERIAL NUMBER Werk-Nr. D-FS-1582V		
4. ACCEPTANCE DATE Übernahme-Datum	ORGANIZATION Einheit				
DATE Datum A	REMARKS Bemerkungen B				
06.03.2001	Erosionsschäden behoben, Riß an Verzurröse repariert, PU-Band auf Blattvorderkante aufgeklebt bei 731:00 Betr.Std.		Fairchild Dornier Do 207 		
28.11.2002	Wirbelstromprüfung am FVW-Hauptrotorblatt am Holmschutzblech im Bereich der vorderen Gewichtstasche, Blattoberseite und Blattunterseite bei Sta. 252 bzw. Sta. 278 durchgeführt. Ohne Beanstandung. TT + TSCO: 868:15		Fairchild Dornier GmbH Qualitätsmanagement Do 40 GPS Donauwörth Prüfgruppe Oberpfaffenhofen 		
03.02.03	Ober- und Unterseite des Hauptrotorblattes im Bereich der Gewichtstaschen bei TT: 885:00 Stunden mit Wirbelstromprüfverfahren gem. Prüfanweisung auf Risse überprüft. Kein Riss festgestellt.		LwInstHGrp 25  Färber, HFW		
10.10.2008	Starke Erosionsschäden an der gesamten Blattvorderkante. TSCO + TT: 2030:50		RUAG Aerospace Services Qualitätsmanagement Do 400 GPS Ottobrunn Prüfgruppe Oberpfaffenhofen 		
11.08.09	Erosionsschäden behoben, AS.107, AS.109, R/G-Verl. und gr. Pad's gewechselt bei 2030:50 Betr. Std. Rissprüfung im Bereich der Ausgleichsgewichtstaschen Sta. 252 u. Sta. 278 durchgeführt: ohne Befund		RUAG/APP31 GPS-OTT PG-OPF Do 405 Zappe PG-LOP		

BesAnLwMatKdo 330/4 054 Formblatt "Besondere Ereignisse"

VAN:	Hauptrotorblatt	Vers.Nr.:	1615-01-281-7619
Serial - Nr.:	D-FS-1582V	Tkz:	205-015-150-101
GERID:	1512 A		

Als besondere Ereignisse sind einzutragen:

Überschreiten des Triebwerkdrehmomentes zwischen 3,5 – 3,8 kp/cm²
 Überschreiten des Triebwerkdrehmomentes zwischen 3,8 – 4,3 kp/cm²
 Überschreiten des Triebwerkdrehmomentes über 4,3 kp/cm²
 Plötzliches Abstoppen
 Überdrehzahl Hauptrotor
 Harte Landung

Datum	Lfz-SN	Halter	Besonderes Ereignis	TT: Gerät	TSCO: Gerät	Name	Unterschrift	Bemerkungen
05.04.2006	8450	TASKFORCE MERKUR	OVERTORQUE VON 3,5 - 3,8 kp/cm ²	1550,45	1550,45	FRANKE, JFW		

H. AIRCRAFT AND ENGINE OPERATING TIME RECORD

DATE	AIRCRAFT	ENGINE	UNTERSCHR.	DATE	AIRCRAFT	ENGINE	UNTERSCHR.	DATE	AIRCRAFT	ENGINE	UNTERSCHR.
PRE VIOUS	8445:00	1949:00	Lippert,VA	PRE VIOUS	8459:20	1983:20	W	PRE VIOUS			
23.06.14	01:30	01:30	MAR								
TOTAL	8446:30	1950:30	W	TOTAL	8480:20	1993:20	Matthof, W	TOTAL			
05.06.14	4:05	4:05	BAE								
TOTAL	8450:35	1954:35	W	TOTAL				TOTAL			
18.06.	06:40	06:40	BAE								
TOTAL	8457:15	1961:15	W	TOTAL				TOTAL			
02.06.	2:00	2:00	W								
TOTAL	8459:15	1963:15	W	TOTAL				TOTAL			
03.06.	03:05	03:05	BAE								
TOTAL	8462:20	1966:20	W	TOTAL				TOTAL			
04.06.	2:25	2:25	BAE								
TOTAL	8464:45	1968:45	W	TOTAL				TOTAL			
05.06.	02:45	02:45	LH								
TOTAL	8467:30	1971:30	W	TOTAL				TOTAL			
17.06.	04:40	04:40	W								
TOTAL	8472:10	1976:10	W	TOTAL				TOTAL			
24.06.	03:25	03:25	W								
TOTAL	8475:35	1979:35	W	TOTAL				TOTAL			
25.06.	05:10	05:10	LH								
TOTAL	8480:45	1984:45	W	TOTAL				TOTAL			
29.06.14	02:35	02:35	W								
TOTAL	8483:20	1987:20	W, STE	TOTAL				TOTAL			
2.07	2:00	2:00	W								
TOTAL	8485:20	1989:20	W	TOTAL				TOTAL			
09.07	04:00	04:00	W								
CARRI EDFWD	8489:20	1983:20	W	CARRI EDFWD				CARRI EDFWD			

I. CALENDAR INSPECTION SCHEDULE

[illegible]

AFTO 781 B